

Milling machine Wemas VZG 65-5A

Universal machining center

Machine type: [Wemas VZG 65 - 5A](#)

Control: Heidenhain iTNC 530

Year: 2011

Id 15086



Specifications

X-Axis: [mm]	620
Y-Axis: [mm]	520
Z-Axis: [mm]	460
C-Axis	360°
B-Axes	+50° / -110°
Distance table surface - spindle nose: [mm]	150

Spindle speeds: [rpm] 20 - 12.000

Spindle power: [kW] 10 / 17

Tool: SK 40

Tool capacity: 32

Table size: [mm] D 650

Max. Table Load: [kg] 300

Equipment

Chip conveyor

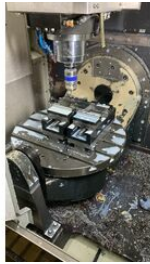
Internal cooling: [bar]

Electronical handwheel

Direct linear scales

Documentation - German

Images



Bearbeitungszentrum
WEM45 VZG 65 - 5A
Arbeitsbereich:
 X Achse: 620 mm
 Y Achse: 520 mm
 Z Achse: 450 mm
 Tischdrehung C-Achse: -290°
 Tischneigung B-Achse: -50/-110°
Abstand:
 Spindelkappe - Tisch: 150 mm
 Tischauflagefläche Ø: 650 mm
 Tischbelastung Max.: 300 kg
 Tischhub: 5 x 1847 x 100 mm
 Zinshubhöhe: 13 50 14 x 30 mm
 Werkstückgröße max.: Ø 520 x 520 mm
Maschinengenaugheit VDI / DIN 3441:
 Positioniergenauigkeit: ± 0,005 / 300 mm
 Wiederholgenauigkeit: 0,005 mm
 Auflösung der Achsen: 0,001 mm
 Wegmeßsystem X, Y, Z: Captec
 Wegmeßsystem A, C Achsen:



CONTACT US Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de